



Februar 2007

NEWSLETTER

2006 - Ein gutes Jahr für die HPTec-Gruppe

Die HPTec-Gruppe steigert 2006 den Umsatz zum Vorjahr um rd. 13 %. Ravensburg kann allein in Europa ein Plus von rd. 15 % verbuchen.

Die HPTec China setzt mit einer Umsatzsteigerung von fast 50 % zum Vorjahr ihren Erfolgskurs fort und übertrifft die Umsatzerwartungen 2006 um mehr als 8 %. Die Ergebnissituation der HPTec-Gruppe ist wieder zufriedenstellend. Um unsere Technologieposition weiter ausbauen zu können, wird die HPTec in den nächsten Jahren mehr als 15 Mio. € investieren. Die Mitarbeiterzahl stieg in der Gruppe 2006 um 15 %. Der Personalaufbau fand im Bereich Service / Test und Produktion statt.

Top-Projekte für die HPTec in 2007

- § Serienproduktion der Ultra-Microbohrer auf Ø 0,075 mm erweitern.

- § Aufbau Fräserproduktion in China zur Unterstützung des lokalen chin. Marktes.

- § Ausbau Service- und Dienstleistungsangebot

Die HPTec sieht dem Jahr 2007 zuversichtlich und gestärkt entgegen und fühlt sich für die Herausforderungen der Zukunft gut gewappnet.

Technologiecenter HPTec

Neuinvestitionen im Bereich des Technologiecenters in Ravensburg ermöglichen der HPTec die Entwicklungsarbeit an Zukunftsprojekten zu beschleunigen. So wurde in eine neue Schmolli Maschine vom Typ MX1 300DH (X-,Y-, Z-Linearmotoren mit Direktantrieb) investiert.

Die Bohr-/ Fräsmaschine verfügt über die modernste Spindeltechnologie:

- luftgelagerte Bohrspindel mit max. 300 000 1/min (WW-W 1686-10)
- luftgelagerte Frässpindel 15000-125000 1/min (WW D1331-26)

Martin Keister war 2 Jahre als Prozesstechniker bei der HPTec China tätig und unterstützt seit September 2006 das Technikteam im Bereich Produktentwicklung und Versuchsdurchführung.

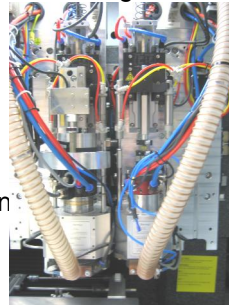


Bild: Martin Keister
Schmolli Versuchsmaschine

EIPC Technologieseminar über Bohren und Fräsen von Leiterplatten.

Vom 28. - 29. Nov. 2006 fand das EIPC Technologie-seminar beim Maschinenhersteller Schmolli statt.



Martin Stumpp
Leiter technischer Vertrieb, Prokurist

Martin Stumpp referierte über das Bohren und Fräsen von Leiterplatten. Er zeigte in seinem Vortrag auf, wie Werkzeuge beim Bohren und Fräsen von Leiterplatten optimal eingesetzt werden. Weitere Vorträge behandelten die Themen:
- Bohr- u. Fräsmaschinen
- Auf- u. Unterlagen-/ Basismaterialien.
Mit über 100 Teilnehmern erfreute sich das Seminar einem regen Zuspruch.

Neue Messtechnik für den HPTec Premiumnachschliff

In Ravensburg wurde für den Premiumnachschliff eine neue Messtechnologie entwickelt. Bei dieser Technologie wird mit Hilfe eines Lasers die Genauigkeit der Bohrerpositionierung deutlich verbessert. Beim Premiumnachschliff werden die Bohrer vollautomatisch nachgespitzt. Der Anspruch an die Nachschleifbohrer „Gleiche Performance wie Neuwerkzeuge“ konnte mit dieser Entwicklung nochmals gesteigert werden.

PCB-Werkzeugbedarf steigt in Europa im Jahr 2006 um 8 %.

Die im Jahr 2006 verkaufte Anzahl Bohrer und Fräser erreicht wieder die 40 Mio. Stück und damit nahezu das Niveau von 2003 und 2004. Das 4. Quartal 2006 war das 5. Quartal in Folge, das eine Steigerung gegenüber dem jeweiligen Vorjahresquartal aufweist.

