

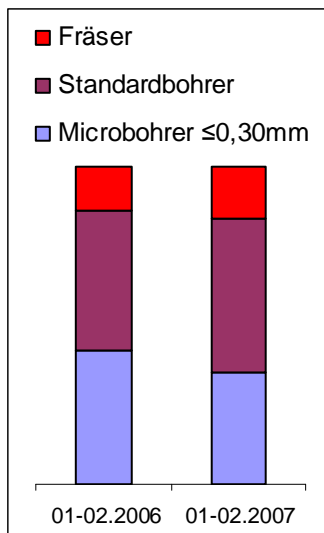


März 2007

NEWSLETTER

Der europäische Markt für Leiterplattenwerkzeuge auf konstantem Niveau

Wie die Zahlen des VDL für 2007 aufweisen, ist der Absatz von Leiterplattenwerkzeugen auf dem gleichen Niveau wie die ersten 2 Monate des Vorjahres. Bei näherer Betrachtung stellt man allerdings fest, dass sich der Absatz an Fräsern und Standardbohrern erhöht hat, während der Absatz von Microbohrern um mehr als 15 % zurückging. Gründe liegen sicher in der verbesserten Produktivität (wie Stapelhöhe, Anzahl der Nachschleife, Hubzahlen) sowie dem wachsenden Bedarf in Asien.



Neue Produktparte MICRO CUTTING TOOL startet erfolgreich

Die HPTec hat seit einem Jahr die neue Produktparte Micro Cutting Tools, kurz MCT vorbereitet. Und so konnte der Start mit dem erweitertem Portfolio nicht besser gelingen als mit einem Großauftrag für die Medizintechnologie.

Der Maschinenpark wurde an die neuen Produktionsbedingungen angepasst, so dass sehr schnell auf die neuen Herausforderungen reagiert werden kann. Auch in diesem Bereich sind Investitionen für die Zukunft geplant, um der gestiegenen Nachfrage nach Micro-Werkzeugen außerhalb des PCB-Bereichs gerecht zu werden. Eine Spezialität in dieser Produktparte sind die neu konstruierten Kugelkopffräser mit und ohne Beschichtung. So stehen unseren Kunden alle Arten von Beschichtungen zur Verfügung, um eine optimale Bearbeitung der verschiedensten Werkstoffe sicherstellen zu können. Sollten Sie Fragen zum neuen Produktbereich haben, stehen Ihnen unsere Anwendungsingenieure gerne zur Verfügung.



ULTRA-MICROBOHRER

Als Ultra-Microbohrer versteht die HPTec den Durchmesser ≤ 0.20 mm. Besonders in Asien (Japan, Korea und Taiwan) werden diese Abmessungen sehr produktiv in Großserien eingesetzt und zeigen hohe Wachstumsraten. Aber auch in Europa gibt es heute einen Bedarf, der über den Kleinserienstatus hinausgeht. Mit den Bohrertypen 212 und 540 bietet die HPTec die richtige Werkzeuglösung.

In Asien kann die HPTec im sehr anspruchsvollen BGA-Massenmarkt den Bohrdurchmesser 0.15 mm in Großserien absetzen. Der \varnothing 0.10 mm ist prozesssicher und ist in der Qualifizierung. Der nächste Schritt für 2007 ist die Serienproduktion von \varnothing 0.075 mm. Auch hier sieht die HPTec in den nächsten Jahren einen deutlich steigenden Bedarf. Um den Anforderungen an diesen Durchmesserbereich gerecht zu werden, hat die HPTec in neue Mess- und Schleiftechnologie investiert. Für 2007 sind Investitionen in eine neue Maschinenteknologie vorgesehen, die den Durchmesserbereich bis 50 μ m in Großserien abdecken kann.



Die Mitarbeiter/innen erhalten für besondere Leistungen hinsichtlich Qualitäts- und Prozessverbesserungen das

begehrte Q-shirt. Unserem Mitarbeiter Herrn Johann Kellenberger konnte das erste Q-Shirt für seinen besonderen Einsatz bei der Entwicklung des BOC-Fräasers übergeben werden. Herzlichen Glückwunsch!



Hochzeit im Customer Service

Unsere langjährige Mitarbeiterin Sabine Knöpfler hat geheiratet, herzlichen Glückwunsch! Sie wird Ihnen als Frau Trötsch weiterhin als kompetente Ansprechpartnerin zur Verfügung stehen.