

Neue Bohrergeration Typ 242

März 2010

Bereits auf der Productronica 2009 konnte Ihnen die HPTec ihre neue Bohrergeration Typ 242 vorstellen. Nun möchten wir Sie über neueste Testergebnisse informieren, die die TOP-Performance dieses Bohrers bestätigen. Dieser innovative Bohrer zeigt auch durch zahlreiche Rückmeldungen im Serieneinsatz, dass er in Bezug auf die Prozesssicherheit und Produktivität das „Maß der Dinge“ ist.

Sein Vorteil liegt in einem sehr breiten Einsatzgebiet, von gefüllten / halogenfreien Basismaterialien bis zu Dickkupferplatten, überall zeigte der TYP 242 beste Ergebnisse.

Durch seinen Einsatz kann die Werkzeuglogistik in der Bohrergeration der Leiterplattenproduktion erheblich erleichtert werden. Die Bohrautomaten müssen bei einem Auftragswechsel / Materialwechsel nicht erst umgerüstet werden.

Sie haben immer das richtige Werkzeug für den zu bearbeitenden Auftrag auf dem Bohrautomaten.

Hier nochmals die Vorteile des 242 zu bestehenden Werkzeugen auf dem Markt:

- ➡ geringster Bohrergeration
- ➡ herausragende Bruchstabilität
- ➡ beste Verschleißwerte
- ➡ höchste Prozesssicherheit

Anwendungsbeispiel: HPTec Bohrer Typ 242, Ø 0.30 mm, Spirallänge 5.5 mm

Bohrergeration (I)

Bearbeitung: Stapelhöhe 4.0 mm (5-fach, 0.8 mm dick, 6 Lagen, Matsushita R1566)

Performanceziel: max. Bohrergeration < 80 µm

Produktionsbedingungen:

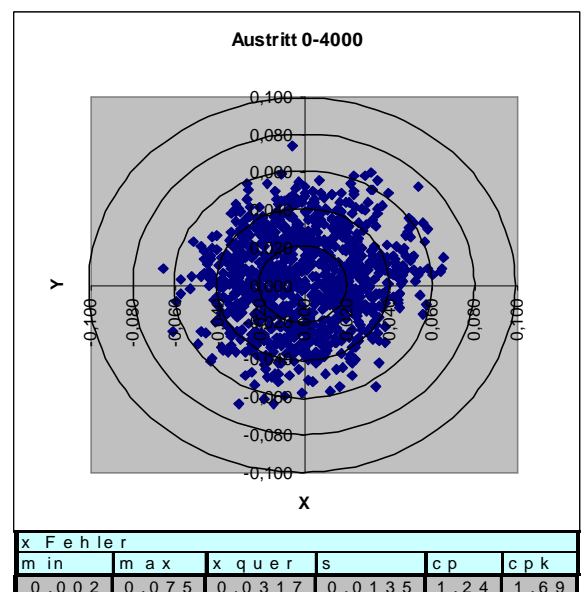
- Spindeldrehzahl = 164 000 1/min
- Vorschub = 2.6 m/min
- chip load = 16 µm/1
- Rückhub = 4.8 m/min
- Standzeit = 4000 Hübe
- Bohrauflage = Al 0.24 mm

Ergebnis: Bohrergeration < 80µm

- ➡ Performanceziel erreicht

Die von der HPTec neu entwickelte Spiralgeration zeigt hervorragende Bohrergerationswerte und damit höchste Prozesssicherheit;

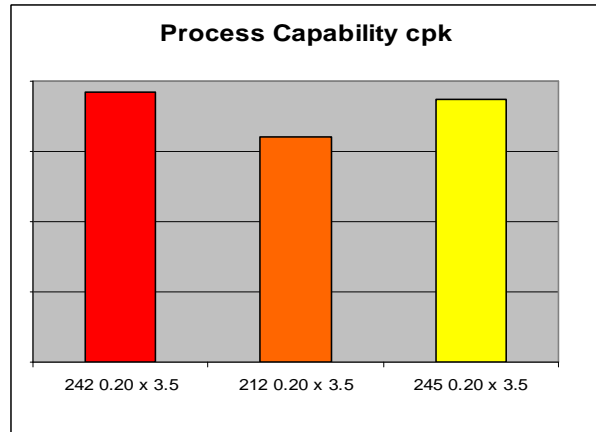
- ➡ der Bohrer Typ 242 bietet Ihnen ein großes Potenzial zur Produktivitätserhöhung



Bohrerverlauf (II)

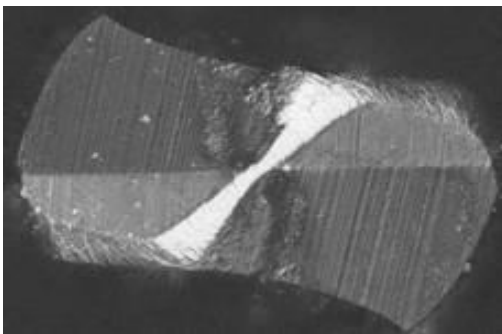
Bearbeitung: Stapelhöhe 2.4 mm, 3-fach,
0.8 mm dick, 8 Lagen
4000 Hübe

Ergebnis: Bohrer Typ **242** zeigt höchste
Prozesssicherheit in
allen getesteten Materialien

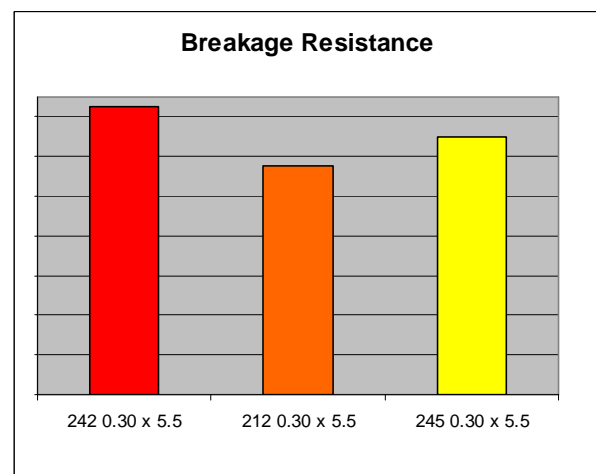


Bruchverhalten

Bearbeitung: Stapelhöhe 4.0 mm
(5-fach, 0.8 mm dick, 6 Lagen)



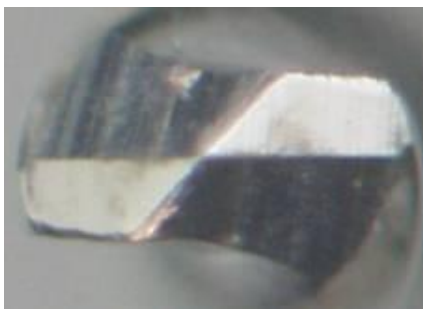
Verschleissbild des Typ 242 nach 4.000 Hüben



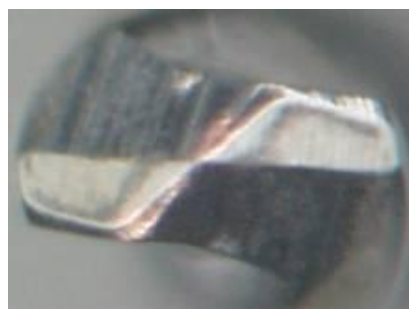
Ergebnis: Der Bohrer Typ **242** zeigt höchste Bruchsicherheit und bietet im Serieneinsatz
somit höchste Prozesssicherheit

Verschleißverhalten

Bearbeitung: Stapelhöhe 4.0 mm / 3000 Hübe (5-fach, 0.8 mm dick, 6 Lagen,
gesamt 30 Lagen)



Verschleißbild 1000 Hübe



Verschleißbild 2000 Hübe



Verschleißbild 3000 Hübe

Ergebnis: In Verbindung mit dem neuen Hartmetall zeigt der Bohrer Typ **242** ein sehr
gleichmäßiges Verschleißverhalten und bestätigt auch hier höchste
Prozesssicherheit

Gerne stehen wir Ihnen für Fragen nicht nur zum neuen Bohrer Typ **242** zur Verfügung
Fordern Sie uns – HPTec...mehr als nur Werkzeuge